

8键风扇遥控发射电路的装配、焊接与调试

一、装配焊接

焊接要求：

在印制电路上所焊接的电子元器件的焊点大小适中、光滑、圆润、干净，无毛刺；位置正确；无漏、假、虚、连焊。

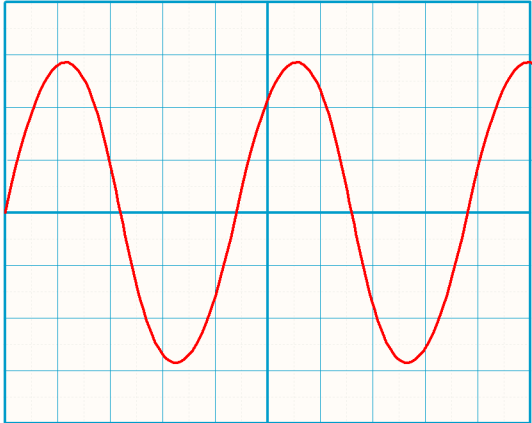
装配要求：元器件焊接安装无错漏；线路板上插件位置正确，接插件、紧固件安装可靠牢固；元器件安装及元器件上字符标示方向均符合工艺要求；线路板和元器件无烫伤和划伤，整机清洁无污物。（40分）

三、电路调试与测量

电路装配焊接完成后，接入3V直流电源，分别按下按键S01-S08，发光二极管L0均会被点亮，说明电路初步工作正常（15分）。

电路稳定运行后，用赛场提供的数字示波器测量J08点波形（按下任一按键时测量），并将波形记录在以下表格中（30分）。

表3：遥控发射板波形测量记录表

J08点波形（18分）	周期（3分）	幅度（3分）
	2.2 μ S	2.8V
	量程（3分）	量程（3分）
	0.5 μ S/DIV	0.5V/DIV